

مهندس ضمان الجودة/مهندس أقدم

المهام والمسؤوليات:

- ضمان قيام الشركة بتقديم خدمة عالية الجودة تحقق متطلبات العميل وتتوافق مع القوانين والمعايير الدولية/الوطنية ذات الصلة.
- التأكد من الالتزام بنظام إدارة الشركة ومن شراء جميع الخدمات والمنتجات وفحصها بما يتوافق مع متطلبات العميل، أي الصناعة.
- إرشاد الزملاء وتدريبهم على جميع جوانب أعمال الجودة في مجال العمل ذي الصلة لدعم ثقافة الجودة مع التركيز على التميز في العمل.
- التواصل مع جميع مستويات الأعمال ذات الصلة وتنسيق الأعمال المتعلقة بالعملاء.
- إدارة برنامج لتطوير نظام إدارة المشروع.
- تعزيز الوعي بالجودة والمفاهيم، وتعزيز استعراض ممارسات وأساليب العمل وتحديدها لتعزيز الأداء؛
- تطوير وإرشاد الزملاء المبتدئين.
- التأكد من تنفيذ المشاريع المخططة والباعين والمقاولين جميعها خاضعة لأعمال الرقابة الداخلية المتعلقة بالجودة وفقاً لبرنامج مراجعة الحسابات والاستعراض.
- المشاركة في استعراضات الإدارة.
- المساعدة في صيانة نظام إدارة الجودة في الشركة وتوثيقه ونشره والتأكد من توافق نظام إدارة الشركة مع التشريعات الحالية والجديدة.
- دعم مراجعة الأعمال من قبل الإدارة واعداد البيانات ذات الصلة.
- وضع وتنفيذ برامج جودة العقود وفقاً لترتيبات العقد و/أو خطة تنفيذ المشاريع؛
- دعم تطوير جداول التدقيق.
- القيام بتنفيذ عمليات التدقيق وفقاً لجدول التدقيق المعتمدة.
- استخدام أدوات التحسين المستمر لدعم وتسهيل تقليل المخلفات في مجال العمل ذي الصلة.
- العمل المستمر لتحديد فرص التحسين المستمر/تقليل المخلفات.
- تسهيل أعمال التحقيقات في الحوادث.
- حضور اجتماعات بدء المشروع حسب الحاجة لتوفير دعم الجودة والمشورة وفقاً لتسليمات أعمال ضمان الجودة / مراقبة الجودة QA/QC.
- مراجعة طلبات المنتجات/المواد والموافقة عليها والتحقق من متطلبات مراقبة الجودة والمصادقة عليها؛
- تعيين وتنسيق أنشطة فحص المنتجات/المواد وفقاً للمواصفات المحددة في أوامر الشراء وأوراق البيانات والرسومات ومواصفات/متطلبات العميل، وخطط الفحص والاختبار؛
- تنسيق زيارات التفتيش التي يقوم بها بانعي الجهات المتعاقدة الخارجية واستعراض تقارير التفتيش وتوزيعها؛
- استعراض أنشطة مراقبة الجودة والتحقق منها للتأكد من أن المنتجات/الخدمات تفي بالمتطلبات المنصوص عليها؛
- التفاعل مع سلطة التحقق المستقلة المعينة حسب الاقتضاء.
- تسهيل عملية استدعاء المواد/المنتجات المرفوضة والمشاركة فيها لضمان إيقافها والاستبدال حسب الحاجة.

الخبرات والمهارات:

- النجاح في نشر وتنفيذ أهداف الجودة والمشاركة في المبادرات والحملات المتعلقة بها.
- إتمام عمليات التدقيق بنجاح بما يتماشى مع الجداول الزمنية ومتطلبات إعداد التقارير.
- تحسين واضح للجودة والتأثير الإيجابي لأداء الأعمال.
- صيانة نظام الإدارة كما هو مطبق في موقع العمل.
- الإدارة الفعالة وفي الوقت المناسب لقواعد بيانات تتبع الإجراءات التصحيحية والوقائية في مواقع العمل الخاص بهم
- أداة تواصل فعالة ثنائية الاتجاه، مع القدرة على تقديم عروض تقديمية عالية الجودة ومبرمجين قادرين على بناء علاقات عمل قوية مع الأقران.
- أداة اتصال فعالة ثنائية الاتجاه، ومريحة في بيئة العملاء وغيرها من بيئات الجهات الخارجية؛ القدرة على بناء علاقة عمل نموذجية مع العميل وأصحاب المصلحة الآخرين.
- درجة بكالوريوس/دبلوم في إدارة الجودة أو التخصص ذي الصلة.

مهندس ضمان الجودة/مهندس أقم

- عضوية هيئة الصناعات الخاصة بدولة قطر للبتترول (CQI) أو هيئة الصناعات الخاصة بالدولة (مرغوب).
- درجة تأهيل كمدقق جودة من قبل هيئة صناعية معترف بها (أساسي).
- 10 + سنوات من الخبرة ذات الصلة (يُفضل في صناعة النفط/الغاز/البتر وكيمائيات).
- التخطيط الجيد والمهارات التنظيمية.
- إتقان مجموعة Microsoft Office.
- مستوى عالٍ من مهارات التواصل في كل من التنسيق المكتوب والنطق.
- التحليل، وحل المشاكل والمهارات والتفكير المنهجي.
- الالتزام بالتحسين المستمر.
- الالتزام بالجودة الكلية، السلامة والتأمين والحاجة إلى تقليل حوادث العمل (السلامة والأعمال والجودة والتقنية).
- مهارات التعامل الشخصية الجيدة للغاية.
- مهارات تواصل مكتوبة وشفوية واضحة.
- النزاهة والثقة والتعاطف.

Senior Quality Engineer

- Effective 2-way communicator, comfortable in both Client and other 3rd party environments; able to build exemplary working relationship with Client and other Stakeholders.
- Bachelor's degree/Diploma in Quality Management or relevant discipline (desirable)
- Membership of CQI or country specific Industry body (desirable).
- Quality Auditor Qualification by recognized industry body (essential).
- 10 + years relevant experience (Preferably in the Oil/Gas /Petrochemical industry).
- Good planning and organizational skills.
- Proficient in Microsoft Office.
- High level of communication skills in both written and spoken format.
- Analytical, problems solving skills and systematic thinking.
- Commitment to continuous improvement.
- Commitment to overall quality, Safety and Assurance and the need to reduce business incidents (Safety, Business, quality and technical).
- Very good interpersonal skills.
- Clear written and verbal communication skills.
- Integrity and trust, compassion and respect.

Senior Quality Engineer

Overview / Responsibilities:

- To ensure that Company, deliver a quality service that achieves the requirements of the client and complies with the relevant international/national codes and standards.
- Ensure that the Company management system is adhered to and that all services and products are procured and inspected in compliance with client, industry the Company requirements.
- Mentor and coach colleagues on all aspects of quality in relevant business area to support a quality culture with relentless focus on excellence.
- Engages with all levels of relevant business and client organization.
- Manage a program of management system inductions for the project.
- Promote the awareness of quality and concepts, promoting the review and challenge of working practices and methods to enhance performance;
- Mentors and develops junior colleagues.
- Ensure that planned project, vendor and subcontractor and internal quality audits are executed in accordance with the audit and review program
- Participate in local management reviews;
- Assist in the maintenance, documentation and deployment of the Company quality management system Ensure compliance of the Company management system with current and new legislation.
- Supports Management review and prepares relevant data inputs.
- Develop and execute contract quality programs in accordance with Contract and/or Projects Execution Plan arrangements;
- Supports the development of Audit schedules.
- Executes audits in accordance with approved audit schedules.
- Uses continuous improvement tools to support and facilitate waste reduction in relevant business area.
- Works across functions to identify continuous improvement/waste reduction opportunities
- Facilitates incident investigations.
- Attend project kick off meetings as required to provide quality support and advice according to QA/QC deliverables;
- Review and approve product/material requisitions and validate quality control and certification requirements;
- Assign and coordinate product/material inspection activities in accordance to the specifications set out in purchase orders, datasheets, drawings and client specifications/ requirements, Inspection & Test plans;
- Coordinate third party vendor inspection visits, review and distribution of inspection reports;
- Review and validation of quality control activities to verify product/service meets stipulated requirements;
- Interface with appointed independent verification authority as required.
- Facilitate and participate in the recall of defective materials/product to ensure quarantine and replacement as required.

Skills / Qualifications

- Successful roll out and implementation of Quality objectives, initiatives and campaigns.
- Successful completion of audits in line with schedules and reporting requirements.
- Demonstrable improvement of quality and positive influence of business performance.
- Maintenance of the management system as applied in their working location.
- Effective and timely management of Corrective and preventive action tracking databases in their working location.
- Effective 2-way communicator, comfortable with presentation of Quality presentations and programmers, able to build strong working relationships with peers.